

ICS 23.020.30
J 74



中华人民共和国国家标准

GB/T 25198—2010

GB/T 25198—2010

压力容器封头

Heads for pressure vessels

中华人民共和国
国家标准
压力容器封头
GB/T 25198—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 4 字数 110 千字
2011年1月第一版 2013年6月第六次印刷

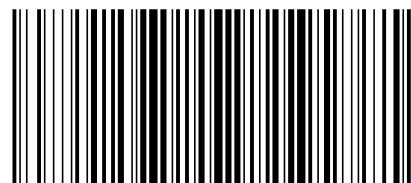
*

书号: 155066·1-40880 定价 54.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25198-2010

2010-09-26 发布

2011-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 J
(资料性附录)
封头成形厚度减薄率

J.1 封头成形厚度减薄率见表 J.1。

表 J.1 封头成形减薄率

公称直径 DN/mm	钢材厚度 δ_s /mm	厚度减薄率/%	
		THA 和 THB 型	EHA 和 EHB 型
300 ≤ DN < 600	6 ≤ δ_s < 8	12	13
	8 ≤ δ_s < 12	11	12
	12 ≤ δ_s < 16	10	12
600 ≤ DN < 1 000	6 ≤ δ_s < 8	12	13
	8 ≤ δ_s < 12	11	12
	12 ≤ δ_s < 22	10	12
1 000 ≤ DN < 1 500	6 ≤ δ_s < 8	13	14
	8 ≤ δ_s < 12	11	13
	12 ≤ δ_s < 24	11	12
	24 ≤ δ_s < 60	10	12
1 500 ≤ DN < 2 000	6 ≤ δ_s < 12	13	14
	12 ≤ δ_s < 24	12	13
	24 ≤ δ_s < 60	11	12
2 000 ≤ DN < 3 000	6 ≤ δ_s < 12	13	15
	12 ≤ δ_s < 20	12	13
	20 ≤ δ_s < 34	12	13
	34 ≤ δ_s < 60	11	12
3 000 ≤ DN < 4 000	10 ≤ δ_s < 24	13	15
	24 ≤ δ_s < 34	12	13
	34 ≤ δ_s < 50	12	13
	50 ≤ δ_s < 60	12	13
4 000 ≤ DN < 5 000	12 ≤ δ_s < 24	14	16
	24 ≤ δ_s < 34	13	14
	34 ≤ δ_s < 50	12	13
	50 ≤ δ_s < 60	11	12
5 000 ≤ DN ≤ 6 000	18 ≤ δ_s < 24	14	16
	24 ≤ δ_s < 34	13	15
	34 ≤ δ_s < 50	12	13
	50 ≤ δ_s < 60	12	13

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 符号说明 1

4 型式参数及标记 2

5 材料 4

6 制造、检验与验收 4

7 出厂质量证明文件 12

8 油漆、包装与运输 12

附录 A (资料性附录) 封头内表面积、容积、质量以及总高度(总深度)的计算公式 13

附录 B (资料性附录) HHA 球形封头型式参数 18

附录 C (资料性附录) EHA 椭圆形封头型式参数 22

附录 D (资料性附录) EHB 椭圆形封头型式参数 26

附录 E (资料性附录) THA 碟形封头型式参数 27

附录 F (资料性附录) THB 碟形封头型式参数 31

附录 G (资料性附录) SDH 球冠形封头型式参数 41

附录 H (资料性附录) 封头产品合格证及封头部件数据报告 51

附录 I (资料性附录) 常见材料的密度表 54

附录 J (资料性附录) 封头成形厚度减薄率 56

附录 K (资料性附录) 封头订货技术条件 57

附录 I
(资料性附录)
常见材料的密度表

I.1 常见材料的密度见表 I.1。

表 I.1 常见材料的密度表 单位为吨每立方米

序号	材料名称(牌号)	密度	序号	材料名称(牌号)	密度				
1	碳钢	7.85	3	70-1 锡青铜(HSn70-1)	8.53				
2	1Cr18Ni9	7.92		62-1 锡青铜(HSn62-1)	8.45				
	1Cr18Ni9Ti	7.90		85A 加砷青铜(H85A)	8.65				
	00Cr18Ni14Mo2Cu2	8.03		68A 加砷青铜(H68A)	8.50				
	0Cr18Ni11Ti	8.00		5 铝青铜(QAl5)	8.17				
	0Cr18Ni12Mo2Ti	7.90		9-4 铝青铜(QAl9-4)	7.58				
	1Cr18Ni11Si4AlTi	7.51		3-1 硅青铜(QSi3-1)	8.40				
	0Cr18Ni12Mo2Ti	7.90		19 普通白铜(B19)	8.94				
	1Cr19Ni9	8.00		10-1-1 铁白铜(BFe10-1-1)	8.94				
	0Cr18Ni9	8.00		30-1-1 铁白铜(BFe30-1-1)	8.94				
	00Cr19Ni11	7.90		10-3 铝青铜(ZCuAl10Fe3)	7.50				
	0Cr13	7.76		5-5-5 锡青铜(ZCuSn5Pb5Zn5)	8.80				
	1Cr13	7.75		10-10 铅青铜(ZCuPb10Sn10)	8.90				
	2Cr13	7.75		4	工业纯钛(TA1, TA2, TA3, TA4)	4.51			
	3Cr13	7.74			TA9	4.51			
	4Cr13	7.76			TA10	4.52~ 4.54			
	00Cr17Ni14Mo2	7.96		5	铝	1060、1200、5456 等	2.71		
	0Cr17Ti	7.70				2014、2024	2.80		
	0Cr17Mn13Mo2N	7.80				3003	2.74		
0Cr17Ni12Mo2	8.00	5052、6063	2.68						
3	铜	二号、三号纯铜(T2、T3)	8.94			5083、5086、5154	2.66		
		二号无氧铜(TU2)	8.94			6 ^a	镍	N6, N7(N02200)	8.89
		一号脱氧铜(TP1)	8.94					N5(N02201)	8.89
		二号脱氧铜(TP2)	8.94					NCu30(N04400)	8.83
		96 黄铜(H96)	8.85					(N04405)	8.83
		80 黄铜(H80)	8.65	(N06002)	8.23				
		68 黄铜(H68)	8.50	(N06007)	8.31				
		62 黄铜(H62)	8.43	(N06022)	8.69				
		59-1 铅黄铜(HPb59-1)	8.50	(N06030)	8.22				
		77-2 铝黄铜(HAl77-2)	8.33						

前 言

本标准的所有附录均为资料性附录。

本标准由全国锅炉压力容器标准化技术委员会(SAC/TC 262)提出并归口。

本标准主要起草单位:合肥通用机械研究院、宜兴北海封头有限公司、杭州杭氧封头有限公司、大连顶金通用设备制造有限公司。

本标准起草人:李景辰、张义军、王冰、李天林、刘国富、姚佐权、顾才生。